

AXIA EX

Serie SBR12-20N2(I)

APILADORES DE CONDUCTOR MONTADO DE PIE

1.2 - 2.0 toneladas

ESPACIOS PEQUEÑOS GRAN RENDIMIENTO

Si desea maximizar la eficiencia de su espacio de almacenamiento, los apiladores de conductor montado de pie pueden ser la elección perfecta para usted. Con la combinación de unas dimensiones mínimas, un radio de giro reducido y una excelente protección del operario, ofrecen una alternativa asequible y flexible a las soluciones VNA integrales. Al mantener al conductor completamente alojado —y protegido— dentro de la carretilla, permiten maniobrar en pasillos mucho más estrechos.

ESPECIFICACIONES

SBR12N2	SBR12N2I
SBR16N2	SBR16N2I
SBR20N2	SBR20N2I



CUANDO
LA **FIABILIDAD**
LO ES TODO...

AXIA EX

Serie SBR12-20N2(I)

APILADORES DE CONDUCTOR MONTADO DE PIE

1.2 - 2.0 toneladas

Cuando un almacén se diseña pensando en utilizar apiladores con conductor montado de pie, la eficiencia del espacio es hasta un 35 % mayor que con apiladores de conductor acompañante, lo que normalmente reduce en un tercio el coste del espacio por palet. A diferencia de las carretillas retráctiles, gracias a su perfil compacto estos apiladores también pueden hacer posible el tráfico bidireccional en los pasillos, lo que a su vez favorece un incremento de la productividad.

Y la postura de pie es la más eficaz para el operario a la hora de trabajar, ya que le permite subir y bajar fácilmente con frecuencia durante todo el turno. El espacio de trabajo es amplio, ofrece una protección total durante la jornada y, al alojar al operario completamente dentro de la carretilla, este está mejor protegido frente a las colisiones.

FRENOS

- **Frenado regenerativo de alta eficacia**
Permite un control más efectivo y reduce el desgaste de los frenos.

SISTEMA MOTOR

- **Potente motor de tracción AC**
Par motor elevado para aumentar la eficiencia. Al no llevar escobillas de carbono, disminuyen las necesidades de mantenimiento.
- **Intelligent Cornering System**
La carretilla detecta el ángulo de giro y reduce rápidamente la velocidad para ofrecer la máxima estabilidad y una respuesta precisa y positiva en curvas.

- **Reducción automática de velocidad**
La velocidad de traslación se limita automáticamente cuando las horquillas se elevan a más de 1,7 m para aumentar la capacidad de carga por encima de esta altura.
- **Velocidad estándar 8 km/h (opcional 10 km/h)**
Si es necesario, puede disponer de mayor productividad.

SISTEMAS ELÉCTRICOS Y DE CONTROL

- **Batería de ion-litio integrada**
Las rápidas cargas parciales eliminan la necesidad de baterías extra y permiten trabajar sin interrupción (solo chasis junior). (Opcional)
- **Sistema de elevación con controlador Combi**
Control táctil para regular la velocidad de elevación y válvula proporcional para el descenso.
- **Sistema de estabilidad mejorado (Enhanced Stability System, ESS)**
Chasis de 4 puntos para maximizar la estabilidad; la velocidad de traslación se reduce cuando las horquillas superan una altura de 1,7 m.

HORQUILLAS Y MÁSTIL

- **Puntas de horquillas cónicas y en ángulo**
El acceso a los palets es más fácil, rápido y seguro.
- **Sistema de asistencia de nivel**
Detecta automáticamente la intención del operario y se detiene de forma automática cuando las horquillas están exactamente en el nivel adecuado. (Opcional)

- **Guía de posicionamiento láser**
La alineación del láser rojo con las marcas de las estanterías permite al conductor comprobar rápidamente que las horquillas están centradas respecto a la posición deseada. (Opcional)

BASTIDOR Y CARROCERÍA

- **Chasis robusto**
Fabricado para operaciones intensivas, con una gran resistencia inherente y capacidad residual. Diseñado para alojar por completo al operario y así reforzar su seguridad.
- **Fuerte bloqueo de la batería**
Sencillo y seguro. El bloqueo de la batería solo puede desactivarse si el conector de la batería está desenchufado. El conector de la batería solo puede volver a conectarse si la batería está bloqueada.
- **Excelente distancia al suelo**
Manipulación fácil y segura en plataformas y rampas de carga.
- **Funciones RapidAccess**
Permiten acceder de forma fácil y rápida a todas las áreas para realizar comprobaciones y labores de mantenimiento.
- **Cableado y conectores a prueba de agua**
El compartimento herméticamente cerrado previene fallos en el sistema y la formación de corrosión por agua y polvo.
- **Pilares con tejadillo protector**
Protección para el operario sin reducir una excelente visibilidad.



Para obtener más información sobre la AXIA EX, visite nuestro sitio web



AXIA EX

Serie SBR12-20N2(I)

APILADORES DE CONDUCTOR MONTADO DE PIE

1.2 - 2.0 toneladas



SISTEMA HIDRÁULICO

- **Elevación y descenso suaves y rápidos**

Alto nivel de control y productividad. El bajo nivel de ruido se traduce en menos fatiga para el operario en turnos prolongados.

- **Amortiguación del mástil**

La transición suave y uniforme entre las fases del mástil reduce el ruido y las vibraciones durante la elevación y el descenso.

COMPARTIMENTO Y CONTROLES DEL OPERARIO

- **Sensor óptico de presencia**

Bloquea cualquier movimiento de la carretilla y el mástil si el operario no está presente. El conductor puede levantar el pie ligeramente sin accionar el freno de forma automática, lo que reduce el estrés muscular.

- **Mucho espacio de almacenamiento**

Espacio de almacenamiento para lo imprescindible a bordo, que pone al alcance de la mano el portapapeles, el teléfono móvil, la botella de bebida y el bolígrafo.

- **Altura de escalón muy baja**

Los operarios aumentan su productividad durante el turno gracias a la facilidad de acceso y salida.

- **Control ergonómico de horquillas traseras**

Cuando se trabaja con horquillas traseras, un control de velocidad adicional permite al operario adoptar una postura más confortable y ergonómica de cara a la marcha durante el avance. (Opcional)

SISTEMA DE DIRECCIÓN

- **Volante totalmente regulable**

Ajustable ergonómicamente en altura y distancia para reducir la tensión y el riesgo de lesiones por esfuerzo repetitivo.

- **Dirección de 360 grados**

El operario puede mantener la carretilla en constante movimiento, ahorrando segundos en cada giro. (Opcional)

- **Dirección asistida dinámica**

Control suave y preciso con el mínimo esfuerzo para optimizar el confort y la estabilidad a la máxima velocidad.



Para obtener más información sobre la AXIA EX, visite nuestro sitio web





AXIA EX

SISTEMAS DE BATERÍA DE IONES DE LITIO OPCIONALES

HAGA QUE SU CARRETILLA LLEGUE AÚN MÁS LEJOS



Probadas, ensayadas y comprobadas sobre el terreno, las baterías de plomo-ácido han sido durante mucho tiempo las preferidas de las empresas que utilizan carretillas eléctricas. Sin embargo, pueden ser problemáticas por los largos tiempos de carga, los exigentes requisitos de mantenimiento, la necesidad de baterías adicionales y el riesgo elevado de uso incorrecto por parte del operario. Afortunadamente, ha llegado un nuevo sistema de baterías de iones de litio de Mitsubishi Forklift Trucks.

Diseñado para satisfacer las necesidades de cualquier negocio — incluidas operaciones ininterrumpidas de varios turnos— sin necesidad de baterías de repuesto, nuestro sistema de batería de ion-litio de alto rendimiento es hasta un 30 % más eficiente que la convencional de plomo-ácido. Además, es prácticamente a prueba de errores, gracias a su diseño de mínimo mantenimiento.

- **Funciona sin emisiones de gas y ahorra espacio**

Sin necesidad de ventilación de aire y/o recinto de carga cerrado.

- **Excepcional eficiencia de la batería y del cargador**

Gracias a su avanzada tecnología, que ofrece hasta un 30 % más de eficiencia energética que las baterías de plomo-ácido.

- **Diseño libre de mantenimiento**

Elimina la necesidad de comprobaciones diarias y llenado de agua por parte del operario, reduciendo a su vez el riesgo de que se dañen las celdas.

- **No se requieren baterías de repuesto ni sala de cargas**

Con el consiguiente ahorro de espacio y costes en aplicaciones de varios turnos para maximizar la rentabilidad.

- **Capacidad de carga rápida**

15 minutos es todo lo que necesita la batería para mantener la carretilla unas horas más en movimiento. (Solo se tarda 1 hora en cargar al máximo una batería totalmente descargada).

- **Mayor tensión constante**

Garantiza un rendimiento de elevación y conducción más consistente, que resulta especialmente evidente hacia el final del turno.

- **Componentes de protección activa**

Supervisan continuamente el sistema, indicando los posibles problemas, incluyendo un uso indebido.

- **Características de alta seguridad**

como protección contra cortocircuitos, protección contra descarga completa y sobrecarga, supervisión de la temperatura y tensión de cada celda individual.

- **Rendimiento y supervisión durante la marcha**

Es posible gracias al sistema de supervisión integrado en el sistema con pantalla de fácil lectura.

- **Amplia selección de baterías y cargadores**

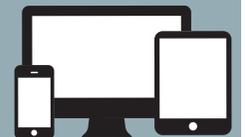
Puede instalarse la fuente de alimentación más adecuada para satisfacer con exactitud las necesidades de aplicaciones específicas.



LA SOLUCIÓN MÁS RENTABLE

Teniendo en cuenta su extensa vida útil y su mayor eficiencia energética, que no necesita mantenimiento y que genera un ahorro de hasta un 30 %, la batería de iones de litio es casi siempre la mejor inversión y la que ofrece más tranquilidad.

Para obtener más información sobre la ion-litio, visite nuestro sitio web



VDI – RENDIMIENTO Y DIMENSIONES

CARACTERÍSTICAS				Mitsubishi Forklift Trucks Mitsubishi Forklift Trucks Mitsubishi Forklift Trucks		
1.1	Fabricante			SBR12N2	SBR16N2	SBR20N2
1.2	Designación del modelo del fabricante			Eléctrico	Eléctrico	Eléctrico
1.3	Fuente de potencia			Montado de pie	Montado de pie	Montado de pie
1.4	Control de dirección					
1.5	Capacidad específica de elevación	Q	kg	1250	1600	2000
1.6	Distancia al centro de carga	c	mm	600	600	600
1.8	Distancia de carga	x	mm	800	800	800
1.9	Longitud del chasis	y	mm	1422 ¹⁾	1496 ¹⁾	1545 ¹⁾
PESO						
2.1a	Peso del apilador con carga, con el peso máximo de la batería		kg	2682	3356	4018
2.1b	Peso de la carretilla sin carga y con batería (máx.)		kg	1432	1756	2018
2.2	Carga por eje con carga nominal y batería (max.), lado carga/motriz		kg	1127 / 1555	1389 / 1967	1613 / 2405
2.3	Peso por eje sin carga y con batería (max.), lado carga/motriz		kg	1002 / 430	1229 / 527	1413 / 605
RUEDAS Y TREN DE POTENCIA						
3.1	Ruedas: V= macizas, L= neumát., SE = Sup.-Elást. - delante/atrás			Vul / Vul	Vul / Vul	Vul / Vul
3.2	Dimensiones del neumático, lado motriz		mm	250 x 105	250 x 105	250 x 105
3.3	Dimensiones del neumático, lado de la carga	ø	mm	85 x 70	85 x 70	85 x 70
3.4	Dimensiones ruedas de apoyo (diámetro x ancho)		mm	150 x 55	150 x 55	150 x 55
3.5	Numero de ruedas, lado carga/motriz (x = motrices)			1 x + 2 / 4	1 x + 2 / 4	1 x + 2 / 4
3.6	Distancia entre centros de ruedas, lado motriz	b10	mm	662	662	662
3.7	Distancia entre centros de ruedas, lado de la carga	b11	mm	402	402	392
DIMENSIONES						
4.2a	Altura con mástil plegado	h1	mm	ver tablas	ver tablas	ver tablas
4.2b	Altura	h1	mm	ver tablas	ver tablas	ver tablas
4.3	Elevación libre	h2	mm	ver tablas	ver tablas	ver tablas
4.4	Elevación estándar	h3	mm	ver tablas	ver tablas	ver tablas
4.5	Altura, mástil desplegado	h4	mm	ver tablas	ver tablas	ver tablas
4.6	Elevación inicial	h5	mm	-	-	-
4.7	Altura hasta tejadillo protector	h6	mm	2310	2310	2310
4.8	Altura hasta el asiento/ la plataforma	h7	mm	230	230	230
4.10	Altura de las patas soporte	h8	mm	82	80	83
4.15	Altura horquillas, totalmente plegadas	h13	mm	89	87	90
4.19	Longitud total	l1	mm	1995 ¹⁾	2069 ¹⁾	2118 ¹⁾
4.20	Longitud al frente de las horquillas	l2	mm	825 ¹⁾	899 ¹⁾	948 ¹⁾
4.21	Ancho total	b1/b2	mm	940	940	940
4.22	Dimensiones de las horquillas (grosor, ancho, longitud)	s/e/l	mm	70 / 180 / 1170	70 / 180 / 1170	70 / 195 / 1170
4.25	Anchura exterior de las horquillas (mínimo/máximo)	b5	mm	570	570	570
4.32	Distancia al suelo en el centro del chasis, (horquillas bajadas)	m2	mm	32	25	23
4.33a	Ancho del pasillo de trabajo (Ast) con palets de 1000 x1200 mm, carga atravesada	Ast	mm	2475 ²⁾	2548 ²⁾	2593 ²⁾
4.33b	Ancho del pasillo de trabajo (Ast3) con palets de 1000 x1200 mm, carga atravesada	Ast3	mm	2043 ²⁾	2116 ²⁾	2161 ²⁾
4.34a	Ancho del pasillo de trabajo (Ast) con palets de 800 x1200 mm, carga a lo largo	Ast	mm	2409 ²⁾	2481 ²⁾	2527 ²⁾
4.34b	Ancho del pasillo de trabajo (Ast3) con palets de 800 x1200 mm, carga a lo largo	Ast3	mm	2243 ²⁾	2316 ²⁾	2361 ²⁾
4.35	Radio de giro	Wa	mm	1643 ²⁾	1716 ²⁾	1761 ²⁾
RENDIMIENTOS						
5.1	Velocidades desplazamiento, con/sin carga		km/h	10.0 / 10.0	10.0 / 10.0	9.0 / 9.0
5.2	Velocidades elevación, con/sin carga		m/s	0.21 / 0.37	0.15 / 0.32	0.12 / 0.22
5.3	Velocidades descenso, con/sin carga		m/s	0.55 / 0.41	0.45 / 0.42	0.33 / 0.30
5.8	Pendiente máxima, con/sin carga		%	9.0 / 9.0	6.7 / 6.7	5.9 / 5.9
5.9	Tiempo de aceleración en desplazamiento, con/sin carga (0 -10 m)		s	-	-	-
5.10	Freno de servicio: (mecánicos/hidráulicos/eléctricos/neumáticos)			eléctricos	eléctricos	eléctricos
MOTOR ELÉCTRICO						
6.1	Capacidad del motor de tracción (60 min. en ciclo corto)		kW	2.7	2.7	2.7
6.2	Potencia del motor de elevación con factor de operación de 15%		kW	4.0	4.0	4.0
6.4	Batería, voltaje/capacidad después de 5 horas de descarga		V/Ah	24 / 375-775	24 / 375-775	24 / 375-775
6.5	Peso de la batería		kg	330 - 610	330 - 610	330 - 610
6.6a	Consumo energético según el ciclo EN 16796		kWh/h			
ACCESORIOS						
8.1	Tipo de control de velocidad			AC	AC	AC
10.7	Nivel sonoro al oído del conductor según EN 12 053:2001 y EN ISO 4871, LpAZ en el puesto de trabajo		dB(A)		67.3	
10.7.1	Nivel sonoro al oído del conductor según EN 12 053:2001 y EN ISO 487, LpAZ en tracción/elevación/ralentí		dB(A)		71.5 / 68.9 / 53.3	

1) Si se trata de SN/BC775, añadir 104 mm

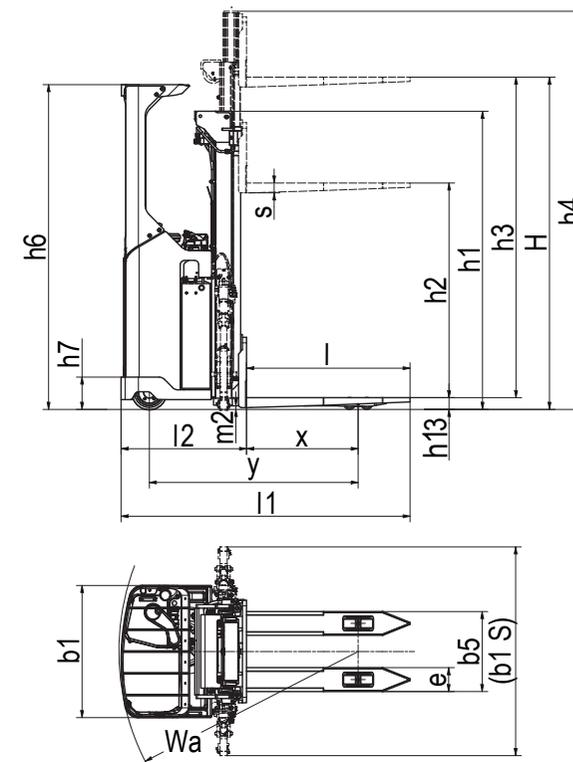
2) Las dimensiones varían según el carro de la batería y el tipo de mástil. Dimensiones Ast disponibles en la tabla de la página 7.

AXIA EX

SBR12 - 20N2

APILADORES DE CONDUCTOR MONTADO DE PIE

1.2 - 2.0 toneladas



Ast = Ancho del pasillo
Ast3 = Ancho del pasillo (b12 < 1000 mm)
Ast = $Wa + \sqrt{(l6 - x)^2 + (b12/2)^2} + a$
Ast3 = $Wa + l6 - x + a$

Wa = Radio de giro
l6 = Longitud del palet
x = Eje de la rueda de carga al ras con la horquilla
b12 = Anchura del palet
a = Distancia de seguridad = 2 x 100 mm

VDI – RENDIMIENTO Y DIMENSIONES

CARACTERÍSTICAS				Mitsubishi Forklift Trucks Mitsubishi Forklift Trucks Mitsubishi Forklift Trucks		
1.1	Fabricante			SBR12N2I	SBR16N2I	SBR20N2I
1.2	Designación del modelo del fabricante			Eléctrico	Eléctrico	Eléctrico
1.3	Fuente de potencia			Montado de pie	Montado de pie	Montado de pie
1.4	Control de dirección					
1.5	Capacidad específica de elevación	Q	kg	1250	1600	2000
1.6	Distancia al centro de carga	c	mm	600	600	600
1.8	Distancia de carga	x	mm	800	800	800
1.9	Longitud del chasis	y	mm	1501 ¹⁾	1541 ¹⁾	1600 ¹⁾
PESO						
2.1a	Peso del apilador con carga, con el peso máximo de la batería		kg	2876	3506	4184
2.1b	Peso de la carretilla sin carga y con batería (máx.)		kg	1626	1906	2184
2.2	Carga por eje con carga nominal y batería (máx.), lado carga/motriz		kg	1263 / 1613	1494 / 2012	1729 / 2455
2.3	Peso por eje sin carga y con batería (máx.), lado carga/motriz		kg	1138 / 488	1334 / 572	1529 / 655
RUEDAS Y TREN DE POTENCIA						
3.1	Ruedas: V= macizas, L= neumát., SE = Sup.-Elást. - delante/atrás			Vul / Vul	Vul / Vul	Vul / Vul
3.2	Dimensiones del neumático, lado motriz		mm	250 x 105	250 x 105	250 x 105
3.3	Dimensiones del neumático, lado de la carga	ø	mm	85 x 70	85 x 70	85 x 70
3.4	Dimensiones ruedas de apoyo (diámetro x ancho)		mm	150 x 55	150 x 55	150 x 55
3.5	Numero de ruedas, lado carga/motriz (x = motrices)			1 x + 2 / 4	1 x + 2 / 4	1 x + 2 / 4
3.6	Distancia entre centros de ruedas, lado motriz	b10	mm	662	662	662
3.7	Distancia entre centros de ruedas, lado de la carga	b11	mm	390	390	375
DIMENSIONES						
4.2a	Altura con mástil plegado	h1	mm	ver tablas	ver tablas	ver tablas
4.2b	Altura	h1	mm	ver tablas	ver tablas	ver tablas
4.3	Elevación libre	h2	mm	ver tablas	ver tablas	ver tablas
4.4	Elevación estándar	h3	mm	ver tablas	ver tablas	ver tablas
4.5	Altura, mástil desplegado	h4	mm	ver tablas	ver tablas	ver tablas
4.6	Elevación inicial	h5	mm	110	110	110
4.7	Altura hasta tejadillo protector	h6	mm	2310	2310	2310
4.8	Altura hasta el asiento/ la plataforma	h7	mm	230	230	230
4.10	Altura de las patas soporte	h8	mm	87	87	87
4.15	Altura horquillas, totalmente plegadas	h13	mm	93	93	93
4.19	Longitud total	l1	mm	2073 ¹⁾	2113 ¹⁾	2173 ¹⁾
4.20	Longitud al frente de las horquillas	l2	mm	903 ¹⁾	943 ¹⁾	1003 ¹⁾
4.21	Ancho total	b1/b2	mm	940	940	940
4.22	Dimensiones de las horquillas (grosor, ancho, longitud)	s/e/l	mm	70 / 180 / 1170	70 / 180 / 1170	70 / 195 / 1170
4.25	Anchura exterior de las horquillas (mínimo/máximo)	b5	mm	570	570	570
4.32	Distancia al suelo en el centro del chasis, (horquillas bajadas)	m2	mm	20	20	20
4.33a	Ancho del pasillo de trabajo (Ast) con palets de 1000 x1200 mm, carga atravesada	Ast	mm	2552 ²⁾	2591 ²⁾	2622 ²⁾
4.33b	Ancho del pasillo de trabajo (Ast3) con palets de 1000 x1200 mm, carga atravesada	Ast3	mm	2120 ²⁾	2159 ²⁾	2190 ²⁾
4.34a	Ancho del pasillo de trabajo (Ast) con palets de 800 x1200 mm, carga a lo largo	Ast	mm	2486 ²⁾	2525 ²⁾	2556 ²⁾
4.34b	Ancho del pasillo de trabajo (Ast3) con palets de 800 x1200 mm, carga a lo largo	Ast3	mm	2320 ²⁾	2359 ²⁾	2390 ²⁾
4.35	Radio de giro	Wa	mm	1720 ²⁾	1759 ²⁾	1790 ²⁾
RENDIMIENTOS						
5.1	Velocidades desplazamiento, con/sin carga		km/h	9.0 / 9.0	9.0 / 9.0	9.0 / 9.0
5.2	Velocidades elevación, con/sin carga		m/s	0.21 / 0.37	0.15 / 0.32	0.12 / 0.22
5.3	Velocidades descenso, con/sin carga		m/s	0.55 / 0.41	0.45 / 0.42	0.33 / 0.30
5.8	Pendiente máxima, con/sin carga		%	10.0 / 16.0	10.0 / 16.0	10.0 / 16.0
5.9	Tiempo de aceleración en desplazamiento, con/sin carga (0 - 10 m)		s			7.0 / 6.0
5.10	Freno de servicio: (mecánicos/hidráulicos/eléctricos/neumáticos)			eléctricos	eléctricos	eléctricos
MOTOR ELÉCTRICO						
6.1	Capacidad del motor de tracción (60 min. en ciclo corto)		kW	2.7	2.7	2.7
6.2	Potencia del motor de elevación con factor de operación de 15%		kW	4.0	4.0	4.0
6.4	Batería, voltaje/capacidad después de 5 horas de descarga		V/Ah	24 / 375 -775	24 / 375-775	24 / 375-775
6.5	Peso de la batería		kg	330 - 610	330 - 610	330 - 610
6.6a	Consumo energético según el ciclo EN 16796		kWh/h		0.878	
ACCESORIOS						
8.1	Tipo de control de velocidad			AC	AC	AC
10.7	Nivel sonoro al oído del conductor según EN 12 053:2001 y EN ISO 4871, LpAZ en el puesto de trabajo		dB(A)		67.3	
10.7.1	Nivel sonoro al oído del conductor según EN 12 053:2001 y EN ISO 487, LpAZ en tracción/elevación/ralentí		dB(A)		71.5 / 68.9 / 53.3	

1) Si se trata de SN/BC775, añadir 104 mm

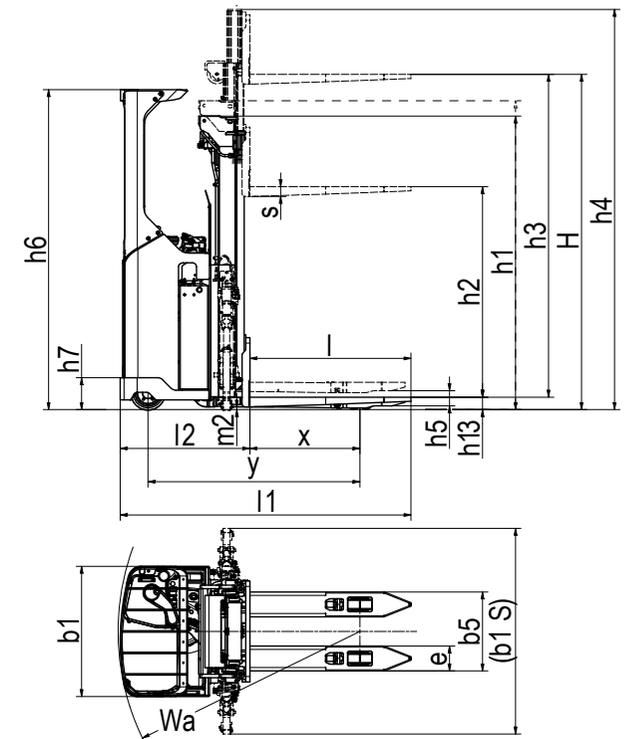
2) Las dimensiones varían según el carro de la batería y el tipo de mástil. Dimensiones Ast disponibles en la tabla de la página 7.

AXIA EX

SBR12 - 20N2I

APILADORES DE CONDUCTOR MONTADO DE PIE

1.2 - 2.0 toneladas



Ast = Ancho del pasillo
 Ast3 = Ancho del pasillo (b12 < 1000 mm)
 $Ast = Wa + \sqrt{(l6 - x)^2 + ((b12/2)^2 + a)}$
 $Ast3 = Wa + l6 - x + a$

Wa = Radio de giro
 l6 = Longitud del palet
 x = Eje de la rueda de carga al ras con la horquilla
 b12 = Anchura del palet
 a = Distancia de seguridad = 2 x 100 mm

CARACTERÍSTICAS Y CAPACIDADES DEL MÁSTIL

AXIAEX

APILADORES DE CONDUCTOR MONTADO DE PIE

SBR12 - 20N2

TIPO MÁSTIL	h3+h13 mm	h1 mm	h4 mm	h2+h13 mm
SBR12N2				
DS	3290	2157	3720	159 (h2=70)
	3590	2307	4020	159 (h2=70)
	4190	2607	4620	159 (h2=70)
DEV	3290	2157	3720	1726
	3590	2307	4020	1876
	4190	2607	4620	2176
SBR16N2 - SBR20N2				
DEV	3600	2350	4105	1847
	4200	2650	4705	2147
	4500	2800	5005	2297
TREV	4800	2150	5332	1667
	5400	2350	5932	1867
	5700	2450	6232	1967
	6300	2650	6832	2167
	7000	2883	7532	2400

SBR12 - 20N2I

TIPO MÁSTIL	h3+h13 mm	h1 mm	h4 mm	h2+h13 mm
SBR12N2I				
DS	3290	2162	3725	163 (h2=70)
	3590	2312	4025	163 (h2=70)
	4190	2612	4625	163 (h2=70)
DEV	3290	2162	3725	1730
	3590	2312	4025	1880
	4190	2612	4625	2180
SBR16N2I - SBR20N2I				
DEV	3600	2355	4112	1853
	4200	2655	4712	2153
	4500	2805	5012	2303
TREV	4800	2155	5339	1673
	5400	2355	5939	1873
	5700	2455	6239	1973
	6300	2655	6839	2173
	7000	2888	7539	2406

DS = Duplex con mástil clear-view
 DEV = Duplex con elevación libre total
 TREV = Triplex con elevación libre total
 h3+h13 = Altura de elevación
 h1 = Altura de mástil replegado
 h4 = Altura de mástil desplegado
 h2+h13 = Elevación libre

AST dimensiones, VDI2198 (4.34a)						
CAPACIDAD BÁSICA, kg		1250	1600	2000		
CHASIS / CARRO BATERÍA		Junior / BC 465	Junior / BC 465	Senior / BC 775	Junior / BC 465	Senior / BC 775
TIPO MÁSTIL	ELEVACIÓN INICIAL					
DS	No	2409	N/A	N/A	N/A	N/A
DEV	No	2409	2481	2583	2527	2631
TREV	No	N/A	2481	2583	2527	2631
DS	Yes	2486	N/A	N/A	N/A	N/A
DEV	Yes	2486	2525	2626	2556	2684
TREV	Yes	N/A	2525	2626	2556	2684

AST dimensiones, Ast3 (4.34b)						
CAPACIDAD BÁSICA, kg		1250	1600	2000		
CHASIS / CARRO BATERÍA		Junior / BC 465	Junior / BC 465	Senior / BC 775	Junior / BC 465	Senior / BC 775
TIPO MÁSTIL	ELEVACIÓN INICIAL					
DS	No	2243	N/A	N/A	N/A	N/A
DEV	No	2243	2316	2417	2361	2465
TREV	No	N/A	2316	2417	2361	2465
DS	Yes	2320	N/A	N/A	N/A	N/A
DEV	Yes	2320	2359	2460	2390	2518
TREV	Yes	N/A	2359	2460	2390	2518

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR Y OPCIONES

AXIA EX

SBR12-20N2(I)

APILADORES DE CONDUCTOR MONTADO DE PIE

1.2 - 2.0 toneladas

	SBR12N2	SBR12N2I	SBR16N2	SBR16N2I	SBR20N2	SBR20N2I
GENERAL						
Pantalla estándar con contador horario e indicador de batería	●	●	●	●	●	●
Entrada de interruptor de llave	●	●	●	●	●	●
Dirección asistida eléctrica	●	●	●	●	●	●
Motor de elevación con regulación de velocidad y válvula proporcional para el descenso	●	●	●	●	●	●
Ruedas de carga Vulkollan en tándem	●	●	●	●	●	●
Tejadillo protector	●	●	●	●	●	●
Reposabrazos ajustable	●	●	●	●	●	●
Volante regulable	●	●	●	●	●	●
Compartimento de almacenamiento bajo el reposabrazos	●	●	●	●	●	●
Escritorio con sujetapapeles	●	●	●	●	●	●
Rodillos para batería	●	●	●	●	●	●
Elevación inicial	-	●	-	●	-	●
Diseño para almacenamiento en frío, hasta -10 °C	●	●	●	●	●	●
FUENTE DE ALIMENTACIÓN						
Baterías de iones de litio*	●	●	●	●	●	●
Baterías de plomo-ácido	●	●	●	●	●	●
CONDICIONES AMBIENTALES						
Diseño para almacenamiento en frío, de 0 a -30 °C	●	●	●	●	●	●
CONTROLES DE CONDUCCIÓN Y ELEVACIÓN						
Volante regulable en altura	●	●	●	●	●	●
Controles táctiles de elevación y descenso	●	●	●	●	●	●
OPCIONES DE RUEDAS						
Vulkollan	●	●	●	●	●	●
Tractothan	●	●	●	●	●	●
Superagarre	●	●	●	●	●	●
OTRAS OPCIONES						
Estabilizadores laterales	-	-	●	●	●	●
Control ergonómico de horquillas traseras	●	●	●	●	●	●
Dirección con giro de 360 grados	●	●	●	●	●	●
Pantalla multifunción con indicador de descarga de batería y contador horario, acceso con código PIN (100 códigos) e iconos gráficos	●	●	●	●	●	●
Asiento plegable	●	●	●	●	●	●
Apyacargas	●	●	●	●	●	●
Entrada de interruptor de llave (en combinación con pantalla multifunción)	●	●	●	●	●	●
Guía de posicionamiento láser	-	-	●	●	●	●
Indicador del peso de la carga	●	●	●	●	●	●
Indicador de la altura de elevación	-	-	●	●	●	●
Sistema de asistencia de nivel	-	-	●	●	●	●
Asistencia de carga	-	-	●	●	●	●
Techo panorámico ProVision	●	●	●	●	●	●
Toma de alimentación de 12 V CC	●	●	●	●	●	●
Toma USB de 5 V	●	●	●	●	●	●
Estante de accesorios	●	●	●	●	●	●
Escritorio con soporte RAM C	●	●	●	●	●	●
Sistema RAM de soporte de estante de accesorios de tamaño C	●	●	●	●	●	●
Sistema RAM de soporte de estante de accesorios de tamaño C, 2 unidades	●	●	●	●	●	●
RAM de soporte de estante de accesorios de tamaño D	●	●	●	●	●	●
Luces de trabajo LED	●	●	●	●	●	●
Mayor velocidad de conducción	●	●	●	●	●	●
Color RAL especial	●	●	●	●	●	●

* La opción de batería de ion-litio solo está disponible en algunos países.



Pantalla estándar



Compartimento de almacenamiento bajo el reposabrazos



Elevación inicial

CUANDO LA FIABILIDAD LO ES TODO...



AXIA
LA CARRETILLA
UNIVERSAL

Con un nombre que refleja su maniobrabilidad, el AXIA combina sus galardonadas características ergonómicas con un alto rendimiento y un escaso mantenimiento para ofrecer un paquete completo de apoyo en almacenes.

Eficiente, versátil y duradero, AXIA es la solución perfecta en el lugar de trabajo.

Como cualquier producto que ostente el nombre "MITSUBISHI", nuestros equipos para el manejo de materiales se benefician del ingente patrimonio, enormes recursos y tecnología de vanguardia de una de las mayores corporaciones del mundo, Mitsubishi Heavy Industries Group.

Diseñando aeronaves espaciales, jets, plantas nucleares y mucho más, MHI se especializa en aquellas tecnologías donde el rendimiento, la fiabilidad y la superioridad deciden su éxito o su fracaso...

Así que, cuando le prometemos calidad, fiabilidad y buena relación calidad-precio, usted sabe que le garantizamos el poder de alcanzar sus objetivos.

Es por eso que cada modelo de nuestra galardonada y exhaustiva gama de carretillas elevadoras y equipos de almacén está fabricado según exigentes especificaciones que trabajan para usted. Día tras día. Año tras año. Sea cual sea el trabajo. Sean cuales sean las condiciones.

NUNCA TRABAJARÁ SOLO

Como su concesionario oficial local, estamos aquí para ayudar a mantener sus carretillas en marcha, gracias a nuestra amplia experiencia, nuestra excelencia técnica y nuestro compromiso con la atención al cliente.

Somos sus expertos locales, respaldados por canales eficientes enlazados con toda la organización Mitsubishi Forklift Trucks.

Sin importar dónde esté, estamos cerca, y con la capacidad de satisfacer sus necesidades.

Descubra cómo Mitsubishi le ofrece mucho más contactando con su concesionario oficial local o visitando nuestro sitio web, www.mitforklift.com

NOTA: Las especificaciones de rendimiento pueden variar dependiendo de las tolerancias estándar de fabricación, las condiciones del vehículo, tipo de neumáticos, condiciones de la superficie o suelo y/o de las aplicaciones o ambiente donde se opera. Las carretillas que aparecen pueden no ser estándar. Si quiere informarse sobre los requisitos de rendimiento específicos y configuraciones disponibles localmente contacte con su distribuidor de carretillas elevadoras de Mitsubishi. Mitsubishi sigue una política de continua mejora de sus productos. Por esta razón, algunos materiales, opciones y especificaciones podrían cambiar sin previo aviso.

info@mitforklift.com

CSSM2160 (03/22) © 2022 MLE



Mitsubishi Logisnext Europe B.V.
Hefbrugweg 77, 1332 AM Almere
The Netherlands
Tel: +31 (0)36 5494 411



mft2.eu/et



mft2.eu/apps-es



mft2.eu/youtube



mft2.eu/facebook-es

